**Conocer la organización HSE local**

|  |
| --- |
| **Objetivos:**Al final de la secuencia, los participantes:* Saben cómo se organiza el servicio HSE de la planta: su papel, quién, cuándo y para qué ponerse en contacto, su funcionamiento.
* Conocen el papel y las responsabilidades HSE de todos los empleados de Total en la planta.
 |

**Esta secuencia debe realizarse a escala local. Para ello, hay dos posibilidades a su disposición:**

* **ya existe una formación a nivel local (o rama) que responde a estos objetivos. En ese caso, puede utilizarse en lugar de este módulo.**
* **en caso contrario, es necesario crear su propia formación siguiendo las siguientes sugerencias.**

**Este documento contiene sugerencias de contenido y actividades pedagógicas que permiten alcanzar los objetivos de este módulo.**

|  |  |
| --- | --- |
| **Elementos clave** | **Documento/actividades** |
| El HSE no es responsabilidad única del servicio HSE. | Presentación ppt |
| El papel de los equipos HSE:* Definir y hacer evolucionar el SM HSE de la planta
* Servir de ayuda con un papel consultivo en la preparación de las operaciones
* Comprobar la efectividad de las medidas de reducción del riesgo
* Intervenir en caso de urgencia o accidente
* Experto para los análisis de riesgos
 |
| No olvidar mencionar algunas funciones a cargo de personal no HSE (Crisis, etc.) |
| Si dirigen un equipo, son responsables en materia de HSE. |
| Todo empleado es responsable de sí mismo para actuar en materia de seguridad |  |

**Estimación de duración:**

30 minutos en sala.

**Recomendaciones sobre las modalidades pedagógicas:**

El propósito de este módulo es hacer que se entienda la organización HSE de la planta, cómo se constituye su equipo y las responsabilidades de cada uno.

En el siguiente módulo (TCAS 3.3) se irá al encuentro de las personas del equipo HSE. Se aconseja, por tanto, fusionarlos.

1. **Módulos requeridos antes de la secuencia**
* Todo el TCG
* TCAS 1
* TCAS 2
1. **Preparación de la secuencia**

Para este módulo, necesitará una versión en papel por participante del organigrama HSE de la planta.

1. **Sugerencia de desarrollo de la secuencia**

Leyenda de instrucciones para el moderador:

* Comentarios para el moderador
* Elementos clave de contenido
* **Tipo de actividad**
* *«Preguntas que plantear» / enunciado de la consigna*

| **Fase / Duración** | **Moderador** | **Sugerencia de contenido del módulo** |
| --- | --- | --- |
| 1. Introducción y objetivos5 min | Dar la bienvenida y presentar los objetivos de este módulo. | Diapositiva de presentación de los objetivos:Al final de este módulo,* conocerán la organización y el papel de los equipos HSE de la planta y algunas funciones a cargo de personal no HSE (Crisis, etc.)
* sabrán que el HSE no es responsabilidad única del servicio HSE.
* conocerán su papel en materia de HSE.
 |
| 2. La organización HSE de la planta15 min->20 min | **Presentación del organigrama HSE de la planta**Les propongo descubrir la organización HSE de la planta.Presente el organigrama HSE de la planta y precise los papeles y responsabilidades de cada uno.Como conclusión de la presentación de la organización, hacer hincapié en el hecho de que las cuestiones HSE conciernen a cada uno de los participantes: No olviden nunca que los equipos HSE no son ni sus ojos ni sus manos. No están ahí para estar atentos en su lugar.Precisar:Si su posición es la de manager, también tienen un papel para con su equipo, en lo que se refiere a HSE (asegurarse de sus competencias y que las acciones que lleven a cabo respeten las normas HSE). No olvidar mencionar algunas funciones a cargo de personal no HSE (Crisis, urgencias, etc.)A continuación, enseñe a los participantes un cuadro recapitulativo de los equipos de intervención. Explique los papeles de cada uno y los de los participantes si los tienen.Para terminar, **enlazar** con el siguiente módulo (Visita de la planta) que les permitirá hacerle preguntas al personal HSE y seguir eventualmente a uno ellos durante un día (los detalles de esta actividad se dan en el módulo TCAS 3.3) | Diapositiva de presentación del organigrama Diapositiva sobre el papel de los equipos HSE:* Definir y hacer evolucionar el SM HSE de la planta
* Servir de ayuda con un papel consultivo en la preparación de las operaciones
* Comprobar la efectividad de las medidas de reducción del riesgo
* Intervenir en caso de urgencia o accidente
* Experto para los análisis de riesgos

Se definen algunos papeles precisos en la organización HSE. |
| 3. Quiz para concluir10 min -> 30 min | Para concluir, proponer un **quiz** rápido preguntando a los **participantes** con quién ponerse en contacto:* *¿si deben ponerse en contacto con alguien por un problema de salud?*
* *¿si deben ponerse en contacto con alguien por un problema de protección?*
* *¿si tienen dudas sobre el reporting HSE que están haciendo?*
* *¿si buscan una norma HSE que no conocen?*
* *¿si desean conocer las formaciones HSE que deben realizarse?*
* *¿si constatan una anomalía?*

Como moderador, **asegúrese** de que el nombre de la persona dado por los participantes es el correcto. |  |