## Bombeo con camión cisterna de succión



2 accidentes potencialmente graves relacionados con la actividad de bombeo han ocurrido en la Compañía en los últimos 5 años.





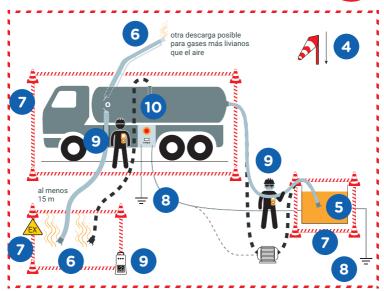












■ ■ con bomba de transferencia





## Bombeo con camión cisterna de succión



Lugar Fecha Empresa observada N.º de permiso **PUNTOS DE CONTROL** ¿Se realizó la verificación "Luz verde de seguridad"? ¿El equipo a cargo de la intervención utilizó la lista de verificación antes de iniciar los trabajos? ¿Tienen el operador y el supervisor de bombeo un certificado de capacitación/competencia para la función que cumplen? ¿La obra está ubicada en función de la dirección del viento y el camión y los respiraderos están situados fuera de cualquier edificio? ¿El equipo conoce las características y los riesgos del producto que se bombeará (inflamable, tóxico, etc.), y se ha comprobado la compatibilidad de dicho producto con el equipo utilizado? Si no es posible capturar las emisiones de gases, ¿se canalizan estas hacia una zona segura? (Al menos a 15 m del camión a favor del viento; si no es posible, y solo para gases más livianos que el aire, por encima del camión, a de 5 m del suelo como mínimo). ¿Están balizados el camión, la zona de bombeo y la zona de descarga del respiradero, y está señalizada la zona de descarga del respiradero? (En las estaciones de servicio: balizas alrededor del área de obra). ¿Las puestas a tierra y el enlace equipotencial están en su lugar? ¿Hay un control continuo de la atmósfera en la zona de bombeo, el camión y el respiradero? ¿Está el supervisor de bombeo cerca de la parada de 10 emergencia de la bomba?

rasa de conformidad (Cant. Si/puntos aplicables):	/	(	%)
Comentarios			

Nombre y apellido **Empresa** 

Firma